Bosh MULTI-DETECTEUR MODE D'EMPLOI

INTRODUCTION

Ce détecteur multifonctions permet de localiser les lignes électriques, le fer à béton et les conduites en acier ou en cuivre jusqu'à respectivement 75, 65 et 50 mm de profondeur, dans les murs et cloisons de la maison. Equipé d'un large écran LCD graphique affichant les phases de fonctionnement du microprocesseur, le type de sondage privilégié et la profondeur du conduit détecté, le multi-détecteur est l'outil idéal et simple d'utilisation pour programmer un perçage ou une découpe murale

IMPORTANTES RECOMMANDATIONS

- Afin d'éviter tout risque d'accident, NE JAMAIS percer un mur ou découper une cloison traversés par des fils électriques sous tension.
- Si un mur renferme des faisceaux électriques, (ou dans le doute) couper impérativement le circuit local avant d'entamer des travaux.
- L'absence d'indications visuelles ou sonores du multi-détecteur mural ne saurait en aucun cas justifier de passer outre à ces recommandations.

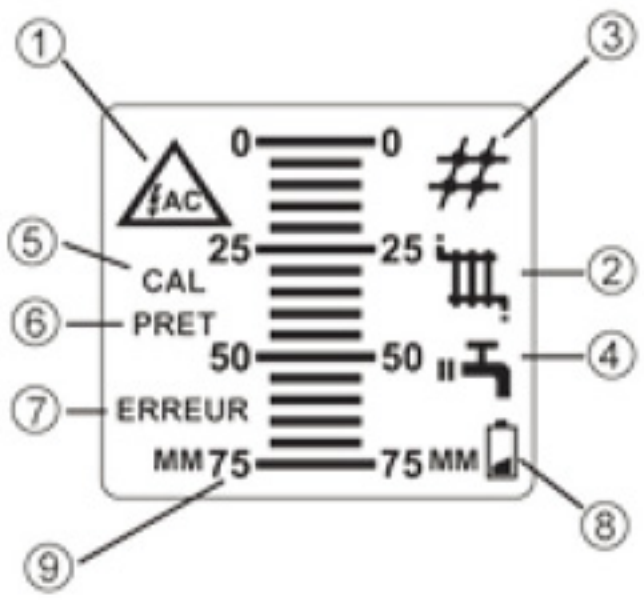
CONTROLES ET FONCTIONS

BOITIER

1 Marche/Arrêt du sondage de lignes électriques
2 Marche /Arrêt du sondage de conduits métalliques
3 Ecran LCD
4 Compartiment pile
5 Indicateur LED (rouge) de localisation ligne électrique
6 Indicateur LED (jaune) de localisation de métaux
7 Sélecteur de sensibilité métaux : Barre à béton #, conduite acier, conduite cuivre
8 Guide de marquage

ECRAN LCD

1 Symbole de sondage de lignes électriques
2 Symbole de sondage de Fer à béton (Ø 12mm) #
3 Symbole de sondage de conduites en acier (Ø 30-35mm)
4 Symbole de sondage de conduites en cuivre (Ø 12-22mm)
5 CALibrage en cours
6 Appareil PRET à sonder
7 ERREUR de calibrage ou de mesure
8 Symbole de pile à remplacer
9 **Barres d'indication graphique de profondeur**



INSTRUCTIONS D'UTILISATION

Mise en œuvre

- Ouvrir la trappe située sous l'appareil
- Introduire une pile 9V type 6LR61 (non fournie)
- Refermer soigneusement le compartiment.
- Lorsque le symbole de charge faible apparaît à l'écran, remplacer la pile sans tarder.
  Attention ! une pile faible peut générer des informations erronées.

Recherche de faisceaux électriques sous tension

- Appliquer le dos de l'appareil à un endroit quelconque du mur ou de la cloison à sonder.
- Presser brièvement la touche « AC »; l'icône « ⚠ » apparaît en haut à gauche de l'écran, puis « **CAL** » durant 2 secondes. (fig1)

fig. 1

fig. 2

Si le calibrage de l'appareil s'est effectué correctement, « **PRET** » s'affiche en permanence coté gauche de l'écran. (voir fig. 2)

- Parcourir alors la zone concernée en effectuant un balayage ample et à vitesse modérée.
  Si une ligne sous tension est détectée, le voyant LED rouge clignote d'abord et l'écran affiche un premier groupe de barres graphiques.
  Au fur et à mesure du rapprochement, un second groupe puis l'ensemble des barres s'afficheront, accompagnées d'un BIP ininterrompu et d'un voyant LED figé.
- Marquer l'endroit (à l'aplomb du voyant LED rouge) et reprendre le sondage si nécessaire pour tracer le déploiement de la ligne.**(horizontale ou verticale)**
- Presser à nouveau la touche « AC » pour interrompre le sondage et mettre l'appareil **hors** tension.

Remarques :

Si le faisceau électrique est à faible profondeur, l'appareil peut directement passer à la phase 3, c'est à dire voyant LED figé, Bip ininterrompu et ensemble des barres graphiques affichées.

Si le calibrage de l'appareil a échoué, des segments larges et espacés clignoteront à l'écran accompagnés d'une série de 6 signaux sonores signifiant que l'opération a probablement été tentée à l'aplomb d'une conduite métallique ou d'une ligne électrique.

- Presser la touche « AC » pour éteindre l'appareil.
- Déplacer franchement l'appareil et presser la touche «AC» pour relancer l'opération.

Recherche de barres à béton.

- Appliquer le dos de l'appareil contre un quelconque endroit du mur.
- Amener le curseur **en face** du symbole de Fer à béton ; « # » apparaît à l'écran.
- Presser la touche «**AMS**»; le symbole «**CAL**» s'affiche un instant, puis «**PRET**» si le calibrage s'est effectué avec succès.
- Balayer la zone concernée en gardant l'appareil en contact avec la surface du mur.
  La détection d'une armature métallique se traduira par l'apparition de graduations graphiques jusqu'au niveau de profondeur estimé par le microprocesseur. (ex. fig. 3)

- Ralentir le déplacement du multi-détecteur en suivant l'approche de la localisation exacte, matérialisée par un nombre de graduations croissant et finalisée par un Bip, accompagné de l'éclairement du voyant jaune, à l'aplomb de la barre.
- Marquer l'emplacement en introduisant un crayon ou un marqueur au niveau du guide et noter la profondeur indiquée, puis reprendre le sondage dans l'environnement immédiat afin de définir le tracé de l'armature.

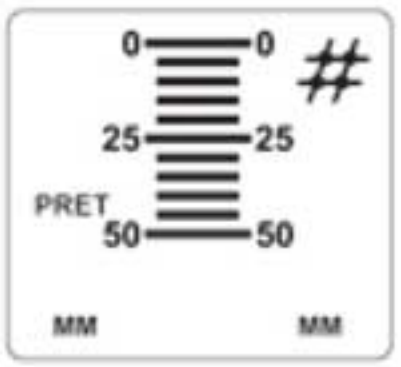


fig. 3

- Garder la touche « **AMS** » pressée pendant 3 secondes pour mettre l'appareil hors tension.
  En cas d'oubli, l'appareil s'arrêtera automatiquement après 3 minutes.

Recherche de conduites en acier Ø30/35mm

- Appliquer le dos de l'appareil contre un quelconque endroit de la cloison.
- Amener le curseur en regard du symbole de conduites de chauffage ; « » apparaît à l'écran.
- Presser la touche « **AMS** », le symbole « **CAL** » s'affiche quelques instants à l'écran et ensuite « **PRET** » si le calibrage s'est effectué avec succès.
- Balayer la zone comme déjà indiqué précédemment.
  La détection d'une conduite métallique se traduira par l'apparition de graduations jusqu'au niveau de profondeur estimé par le microprocesseur. (ex. Fig. 4)
- Ralentir le déplacement du multi-détecteur en suivant l'approche de la localisation exacte, matérialisée par un nombre de barres croissant, et finalisée par un Bip unique accompagné de l'éclairement du voyant jaune indiquant la position à l'aplomb de la conduite.
- Marquer l'emplacement et noter la profondeur indiquée, puis reprendre le sondage afin de définir le tracé de la conduite.

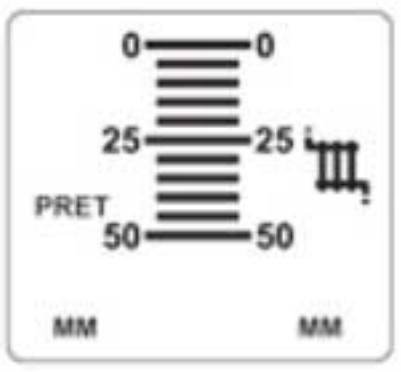


fig. 4

Recherche de conduites en Cuivre Ø 12-22mm

- Même procédure que pour le Fer à béton ou les conduites en fer.
- Amener le sélecteur en face du symbole « » ; puis presser la touche «**AMS**» pour lancer le calibrage selon figure 5 ci-jointe.

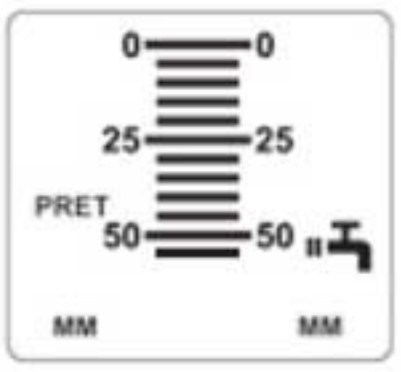


fig. 5

Remarque :
Dans ce mode de sondage, l'affichage des graduations peut être instable compte tenu du faible signal électrique généré lorsque la conduite en cuivre a été installée profondément ou s'il s'agit de petite section. **Par ailleurs les graduations sont auto-limitées à 55mm maxi.**

Mode combiné

- Appliquer le dos de l'appareil contre un quelconque endroit du mur ou de la cloison.
- Sélectionner la recherche privilégiée (fer à béton, conduite fer ou conduite cuivre) avec le curseur.
- Après que le calibrage ait été effectué et que « PRET » se soit affiché, presser la touche « AC » afin de sélectionner la détection simultanée des faisceaux électriques.
  Ce mode sera matérialisé par l'affichage des symboles respectifs, comme dans l'exemple de la figure 6 jointe.
  En présence d'une ligne électrique active le voyant LED Rouge s'éclairera comme décrit précédemment.

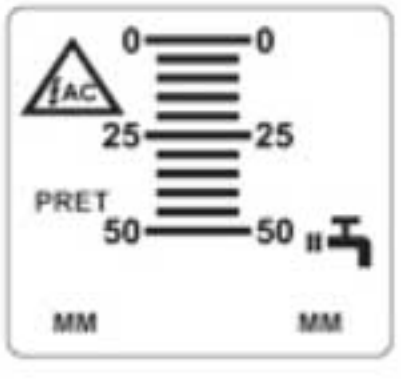


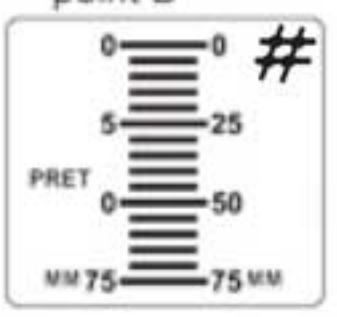
fig. 6

Simulation du sondage d'une cloison en présence d'un fer à béton

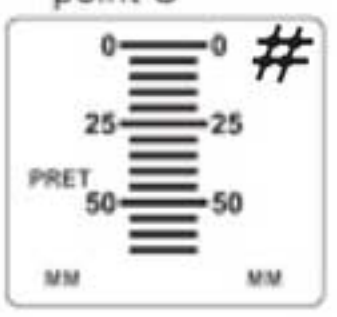
1- DetekBost calibré au point A

2- DetekBost PRET au point A

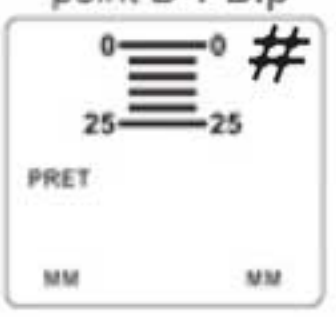
3- Affichage écran au point B



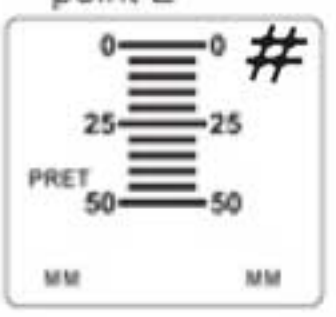
4- Affichage écran au point C

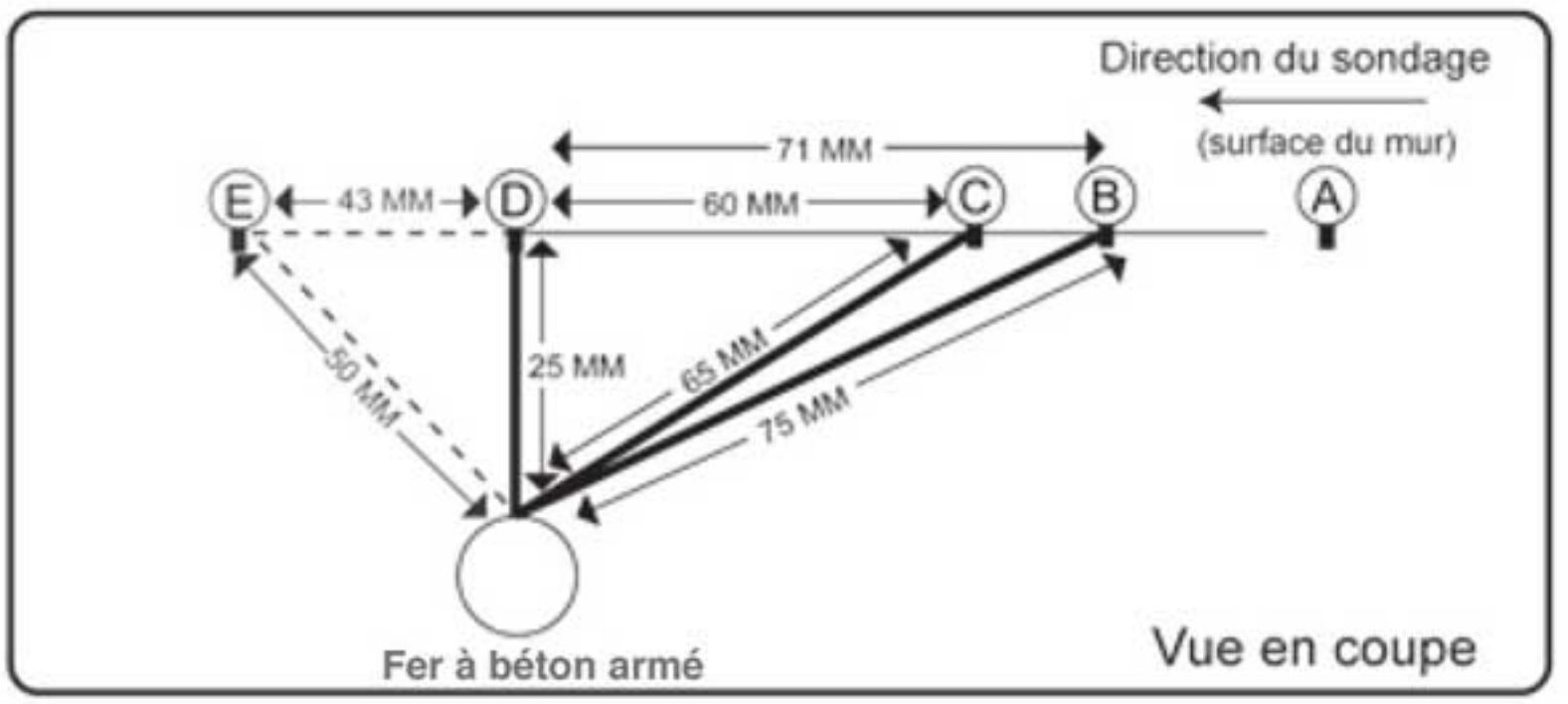


5- Affichage écran au point D + Bip



6- Affichage écran au point E





Important :

- Toujours répéter les sondages à proximité d'une localisation afin de confirmer le résultat.
- La profondeur d'une ligne électrique ne peut pas être précisée, seule une appréciation de proximité peut être donnée dans certaines configurations et bien sur la présence ou non dans une zone de 75mm maximum..
- L'estimation de la profondeur ne fonctionne qu'en présence de conduits métalliques.
- La variation du nombre de graduations qui apparaissent à l'écran est dépendante de la profondeur de l'enfouissement du métal mais reste influencée par la dimension et le type de métal, ainsi que par la consistance et la densité du mur.
- ***Le principe de la localisation repose sur la mesure de signaux électriques générés par un oscillateur. La présence et la densité d'acier ou de cuivre à plus ou moins de profondeur dans le mur sondé induit un changement de niveau du signal***
  Cette différence est interprétée par le microprocesseur de l'appareil qui la convertit en graduations LCD.
  Le sélecteur permet donc, par des niveaux de sensibilité différents, de privilégier la précision de la localisation en fonction de la nature du conduit ou de la barre métallique pressentie dans un endroit donné d'un mur ou d'une cloison

Spécifications :

- Profondeur de détection maxi pour:
  les lignes électriques: 75 mm
  les barres de béton ø12mm : 65mm
  les conduites en acier ø30mm : 65mm
  les conduites en cuivre ø22mm : 50mm, ø16mm : 45mm, ø12mm : 40mm
- Précision de centrage : +/- 7mm(sauf lignes électriques)
- Précision de détection : +/- 7mm
- Dimension du boîtier : H 160 x L 68 x P 58mm
- Poids : 295gr(avec pile)
- Alimentation : 1 x pile 9V type 6LR61 (non fournie)
- Temporisation d'arrêt automatique : 3 min
- Température d' utilisation : 0˚C à 40˚C

GARANTIE Bost GUARANTEE

Tout nos outils sont garantis contre tout vice de fabrication, dans les conditions normales d'utilisation. Les outils usés ne sont pas échangés.
IMPORTANT : Les mesures obtenues avec le télémètre ne peuvent pas être utilisées dans des transactions commerciales.

Bost BOST - Av. Pasteur - 39600 Arbois - France -
Modèle 680 206. www.bost.fr

Modèle déposé
Fabriqué en RPC

Ne Jetez pas vos emballages et vos anciens outils à la poubelle, mais rapportez les aux points de collecte qui se chargeront de leur recyclage

P/N 85-110-C04